NSSU.DFP.271.83.2019.AJ Załącznik nr 1a do specyfikacji

Załącznik nr …… do umowy

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**zakup wraz z dostawą stolików medycznych dla Nowej Siedzibie Szpitala Uniwersyteckiego Kraków-Prokocim.**

Uwagi i objaśnienia:

* Parametry określone jako „tak” są parametrami granicznymi. Udzielenie odpowiedzi „nie” lub innej nie stanowiącej jednoznacznego potwierdzenia spełniania warunku będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
* Parametry o określonych warunkach liczbowych ( „=>” lub „<=” ) są warunkami granicznymi, których niespełnienie spowoduje odrzucenie oferty. Wartość podana przy w/w oznaczeniach oznacza wartość wymaganą.
* Wykonawca zobowiązany jest do podania parametrów w jednostkach wskazanych w niniejszym opisie.
* Wykonawca gwarantuje niniejszym, że sprzęt jest fabrycznie nowy (rok produkcji: nie wcześniej niż 2019), nieużywany, kompletny i do jego uruchomienia oraz stosowania zgodnie z przeznaczeniem nie jest konieczny zakup dodatkowych elementów i akcesoriów. Żaden aparat ani jego część składowa, wyposażenie, etc. nie jest sprzętem rekondycjonowanym, powystawowym i nie był wykorzystywany wcześniej przez innego użytkownika.

- W przypadku punktacji proporcjonalnej ocena jest przeprowadzana w sposób następujący: oferta zawierająca najkorzystniejszą wartość otrzymuje maksymalną liczę punktów, wszystkie pozostałe proporcjonalnie mniej w stosunku do najkorzystniejszej wartości.

- Gdziekolwiek w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia przywołane są normy, lub nazwy własne lub znaki towarowe lub patenty lub pochodzenie, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty dostarczane przez konkretnego Wykonawcę, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Przedmiot zamówienia** | | **Liczba sztuk** | **Nazwa i typ/model/**  **Producent/Kraj produkcji** | | **Rok produkcji**  (nie wcześniej niż 2019) | **Klasa wyrobu medycznego** (jeżeli dotyczy): | **Cena jednostkowa brutto (w zł)** | **Cena brutto razem (w zł)** |
| 1. | Stoliki medyczne-  anestezjologiczne TYP 1 | | 5 |  | |  |  |  |  |
| 2. | Stoliki medyczne-  anestezjologiczne TYP II | | 20 |  | |  |  |  |  |
| 3. | Stoliki do narzędzi chirurgicznych z podnoszonym blatem | | 47 |  | |  |  |  |  |
| 4. | Stoliki do narzędzi chirurgicznych z podnoszonym blatem | | 2 |  | |  |  |  |  |
| 5. | Stoliki instrumentalne | | 25 |  | |  |  |  |  |
| 6. | Stoliki instrumentalne nierdzewne | | 17 |  | |  |  |  |  |
| 7. | Wózki narzędziowe – typ 1 | | 7 |  | |  |  |  |  |
| 8. | Wózki narzędziowe – typ 2 | | 10 |  | |  |  |  |  |
| 9. | Wózki narzędziowe – typ 3 | | 10 |  | |  |  |  |  |
| 10. | Stoliki narzędziowe nierdzewne | | 21 |  | |  |  |  |  |
| 11. | Stoliki narzędziowe | | 7 |  | |  |  |  |  |
| 12. | Stoliki do narzędzi chirurgicznych z podnoszonym blatem typu MAYO | | 20 |  | |  |  |  |  |
| 13. | Stoliki do narzędzi chirurgicznych z podnoszonym blatem typu MAYO | | 13 |  | |  |  |  |  |
| 14. | Stoliki zabiegowe  - typ 1 | | 4 |  | |  |  |  |  |
| 15. | Stoliki zabiegowe  - typ2 | | 5 |  | |  |  |  |  |
| 16. | Stoliki zabiegowe-  typ 3 | | 40 |  | |  |  |  |  |
| 17. | Stoliki zabiegowe-  typ 4 | | 12 |  | |  |  |  |  |
| 18. | Stoliki zabiegowe-  typ 5 | | 50 |  | |  |  |  |  |
| 19. | Stoliki zabiegowe-  typ 6 | | 12 |  | |  |  |  |  |
| 20. | Stoliki zabiegowe-  typ 7 | | 12 |  | |  |  |  |  |
| 21. | Stoliki zabiegowe-  typ 8 | | 3 |  | |  |  |  |  |
| 22. | Stoliki zabiegowe ~~720x625x800~~ –typ 1 | | 12 |  | |  |  |  |  |
| 23. | Stoliki zabiegowe ~~720x625x800~~ –typ 2 | | 40 |  | |  |  |  |  |
| 24. | Stoliki zabiegowe ~~720x625x800~~ –typ 3 | | 28 |  | |  |  |  |  |
| 25. | Stoliki zabiegowe ~~720x625x800~~ –typ 4 | | 4 |  | |  |  |  |  |
| 26. | Stoliki zabiegowe ze stali nierdzewnej | | 12 |  | |  |  |  |  |
|  |  | | |  | |  |  |  |  |
|  |  |  | | | **A: Cena brutto sprzętu (w zł)** | | | |  |
|  |  |  | | | **B: Cena brutto dostawy, instalacji i uruchomienia sprzętu (w zł):** | | | |  |
|  |  |  | | | **C: Cena brutto szkoleń (w zł):** | | | |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **A+ B + C: Cena brutto oferty (w zł)** |  |

**Stolik anestezjologiczny TYP 1 - 5szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek wchodzący w skład systemu wózków szpitalnych. W zależności konfiguracji elementów składowych oraz wyposażenia dodatkowego możliwy do zastosowania jako wózek anestezjologiczny, zabiegowy, do dystrybucji leków na oddziale, dystrybucji leków w ilości tygodniowej, dystrybucji leków z apteki na oddziały szpitalne, przechowywania podręcznej dokumentacji | Tak |  | --- |
|  | Wózek składający się z konstrukcji bazowej- szafki na podstawie przejezdnej z blatem górnym. Wszystkie elementy wewnętrzne szafki (półki, szuflady, zawieszki) powinny posiadać możliwość wymiany elementów wózka aby zmienić przeznaczenia wózka czy dostosować go poprzez rozbudowę o wyposażenie dodatkowe. Zmiana elementów wewnętrznych wózka łatwa do wykonania w warunkach technicznych szpitala polegająca na prostej wymianie elementów składowych wózka bez użycia narzędzi | Tak |  | --- |
|  | Wózek przystosowany do mycia urządzeniami wysokociśnieniowymi oraz do mycia w komorach myjących. | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Wózek wykonany z tworzywa sztucznego- polipropylenu, dolna półka z tworzywa ABS odpornego na uderzenia – półka profilowana ze spadem i otworem umożliwiającym odpływ wody w czasie mycia. W narożach wózka zatopione elementy metalowe zwiększające sztywność wózka | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny blat wykonany z tworzywa sztucznego - polipropylenu odporny na środki dezynfekujące używane w szpitalach. Wymiary blatu dostosowane do wymiarów gabarytowych wózka. Blat posiadający zintegrowane, wyprofilowane uchwyty do przetaczania wózka. | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa, całkowicie szczelny i odporny na zalania. Min 2 boki blatu z podniesioną krawędzią. | Tak |  | --- |
| 1. 7 | Wózek zabudowany na stałe tworzywowymi ściankami z trzech stron | Tak |  | --- |
| 1. 8 | Wymiary gabarytowe wózka (szerokość x głębokość x wysokość) 850 x 600 x 1050 mm (+/-30 mm) bez wyposażenia. Wysokość z galeryjką 1700mm +/- 30mm | Tak |  | --- |
|  | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. Min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
| 1. 9 | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, formowane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka | Tak |  | --- |
| 1. 10 | 4 Koła o średnicy 125mm w tym minimum jedno z blokadą – koła z bieżnikiem niebrudzącym podłoża i w obudowie tworzywowej bez zewnętrznych elementów metalowych | Tak |  | --- |
|  | Kolor podstawy do wyboru przez Zamawiającego z palety kolorów - min 6 | Tak |  | --- |
|  | Na bokach wózka zamontowane uniwersalne szyny montażowe o długość min. 350 mm wykonana z aluminium lub ze stali nierdzewnej – 2 sztuki | Tak |  | --- |
|  | Wózek wyposażony w szuflady systemowe. Szuflada w systemie ISO 600x400mm – wnętrze z możliwością wyposażenia w różne akcesoria i podziałki pasujące do systemu | Tak |  | --- |
|  | Każda szuflada z całkowicie szczelnym dnem. Formowana z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się szuflad skręcanych lub składanych z kilku elementów | Tak |  | --- |
|  | Szuflada wyposażona w zintegrowany uchwyt. Na czole ramka opisowa. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej zamiany kolejności szuflad bez użycia narzędzi. | Tak |  | --- |
|  | Szuflady zamykane zamkiem centralnym. Zamek z kluczem i dodatkowym przyciskiem z sygnalizacją otwarcia lub zamknięcia wózka. | Tak |  | --- |
|  | 2 wysuwane szuflady o głębokości min. 70 mm, szerokości 630 mm i długości 530mm (+/- 10mm) lub o głębokości 72 mm szerokości 628 mm i długości 534 mm | Tak |  | --- |
|  | 1 wysuwana szuflada o głębokości min. 145 mm, szerokości 630 mm i długości 530mm (+/- 10mm) lub o głębokości 148 mm szerokości 628 mm i długości 534 mm | Tak |  | --- |
|  | 2 wysuwane szuflady o głębokości min. 220 mm, szerokości 630 mm i długości 530mm (+/- 10mm) lub o głębokości 225 mm szerokości 628 mm i długości 534 mm | Tak |  | --- |
|  | Wózek wyposażony w galeryjkę. Galeryjka z możliwością łatwego demontażu. | Tak |  | --- |
|  | Na galeryjce zamontowane dwa rzędy pojemników na akcesoria – 5 plus 4 sztuki | Tak |  | --- |
|  | Pojemniki odchylane do przodu, z możliwością opisania. Wykonane z przeźroczystego tworzywa. Każdy z możliwością wyjęcia bez używania narzędzi | Tak |  | --- |
|  | Regulacja wysokości całego rzędu pojemników | Tak |  | --- |
|  | Zamontowana metalowa szyna na akcesoria. Szyna z regulacją wysokości w pełnym zakresie wysokości galeryjki | Tak |  | --- |
|  | Metalowy druciany uchwyt na pudełko z rękawiczkami do zamocowania na szynie | Tak |  | --- |
|  | Uchwyt na pojemnik na zużyte igły zawieszany na szynie | Tak |  | --- |
|  | Tworzywowy kosz na śmieci zawieszany na szynie bocznej. Kosz otwierany kolanem | Tak |  | --- |

**Stolik anestezjologiczny – Typ II – 20 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych | Tak |  | --- |
|  | Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu 50x50mm(+/- 10mm). | Tak |  | --- |
|  | Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości. | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża. | Tak, podać |  | Średnica kół 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 6 | Tylne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów | Tak |  | --- |
| 1. 7 | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. | Tak |  | --- |
| 1. 8 | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, odlane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej wymiany przez Użytkownika kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy , doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka. | Tak |  | --- |
| 1. 9 | Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody | Tak |  | --- |
| 1. 10 | Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm | Tak |  | --- |
|  | Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa | Tak |  | --- |
|  | Wózek posiada min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic | Tak |  | --- |
|  | Wysokość całkowita wózka nie większa niż 1020mm, z galeryjką max 1700mm | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita z uchwytem nie większa niż 840mm(+/- 10mm) lub 830 mm. | Tak |  | --- |
|  | Głębokość całkowita nie większa niż 550mm(+/- 10mm) lub głębokość 510 mm | Tak |  | --- |
|  | Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka | Tak |  | --- |
|  | Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem x 2 szt, na drugim boku x 1szt | Tak |  | --- |
|  | Szuflady wózka o następujących wymiarach:  2 x 600x400x60mm +/- 5mm  1 x 600x400x140mm +/- 5mm  2 x 600x400x220mm +/- 5mm | Tak |  | --- |
|  | Szuflady całkowicie szczelne, formowane z jednego kawałka tworzywa, łatwe do dezynfekcji, front z profilowanym uchwytem. Nie dopuszcza się szuflad składnych z kilku elementów skręcanych lub klejonych. Na czole dodatkowa ramka opisowa | Tak |  | --- |
|  | Szuflady z możliwością swobodnej zmiany ich kolejności | Tak |  | --- |
|  | Zamek centralny wszystkich szuflad | Tak |  | --- |
|  | Zestaw przegródek do szuflad: 1x do małej, przegrody tworzywowe z możliwością zmiany ich konfiguracji | Tak |  | --- |
|  | Dodatkowe akcesoria:  - uchwyt na pojemnik na zużyte igły  - kosz na śmieci zawieszany na listwie  - koszyk metalowy na cewniki zawieszany na listwie | Tak |  | --- |
|  | Nad wózkiem galeryjka mocowana do tylnej ściany wózka na 2 pionowych elementach | Tak |  | --- |
|  | W górnej części galeryjki zamocowane 4 pojemniki z uchylanym frontem, pojemniki z możliwością wyjęcia do dezynfekcji bez użycia narzędzi | Tak |  | --- |
|  | W środkowej części metalowa szyna na dodatkowe akcesoria. Na szynie zawieszony druciany kosz. | Tak |  | --- |
|  | Pozostałe wymagania | Tak |  | --- |

**Stolik do narzędzi chirurgicznych z podnoszonym blatem -47 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik do instrumentów chirurgicznych typu MAYO | Tak |  | --- |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gat. OH18N9 lub równoważne | Tak |  | --- |
|  | Blat z ręczną regulacją wysokości w zakresie min. 920- 1380 mm(+/- 5mm). | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Blat zagłębiony o wymiarach min. 620 x 410 mm (+/- 5mm). z możliwością obrotu o 360 stopni | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Podstawa jezdna w kształcie litery T lub Y składająca się z 3 kół o średnicy min. 75 mm - wszystkie koła z hamulcem | Tak, podać |  | Średnica kół 75 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 6 | Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne | Tak |  | --- |

**Stolik do narzędzi chirurgicznych z podnoszonym blatem - 2 szt.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik do instrumentów chirurgicznych typu MAYO | Tak |  | --- |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gat. OH18N9 lub równoważne | Tak |  | --- |
|  | Blat z ręczną regulacją wysokości w zakresie min. 920- 1380 mm (+/- 5 mm.) | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Blat zagłębiony o wymiarach min. 750x500 mm z możliwością obrotu o 360 stopni | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Podstawa jezdna w kształcie litery T lub Y składająca się z 3 kół o średnicy min. 75 mm - wszystkie koła z hamulcem | Tak, podać |  | Średnica kół 75 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 6 | Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne | Tak |  | --- |

**Stolik instrumentalny 25 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gat. OH18N9 lub równoważne | Tak |  | --- |
|  | Stolik wyposażony w: |  |  | --- |
|  | Blat prosty o wymiarach min. 800x600 mm(+/- 5 mm.) | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Uchwyt do przetaczania po prawej stronie wózka | Tak |  | --- |
| 1. 5 | zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy min. 125 mm (2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych | Tak, podać |  | Średnica kół 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 6 | Konstrukcja szkieletowa z profili zamkniętych o wymiarach min. 25x25 mm | Tak |  | --- |

**Stolik instrumentalny nierdzewny 17 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gat. OH18N9 lub równoważne | Tak |  | --- |
|  | Stolik wyposażony w: |  |  | --- |
|  | Blat prosty o wymiarach min. 1200x600 mm(+/- 5 mm.) | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Uchwyt do przetaczania po prawej stronie wózka | Tak |  | --- |
| 1. 5 | zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy min. 125 mm (2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych | Tak, podać |  | Średnica kół 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 6 | Konstrukcja szkieletowa z profili zamkniętych o wymiarach min. 25x25 mm | Tak |  | --- |

**Wózek narzędziowy –typ1 – 7szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów | Tak |  | --- |
|  | Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną | Tak |  | --- |
|  | Nogi wózka wykonane ze stali nierdzewnej lub profili aluminiowych pokrytych lakierem proszkowym | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Dwa blaty płaskie wózka wykonane z płyty HPL o grubości min 6 mm | Tak, podać |  | Grubość 6 mm – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
| 1. 5 | Górny blat posiadający uchwyt do prowadzenia wózka | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Możliwość wyboru koloru płyty HPL- co najmniej 4 kolory | Tak |  | --- |
|  | Blaty posiadające ranty ze stali nierdzewnej zabezpieczające przedmioty przed wypadnięciem. | Tak |  | --- |
|  | W środkowej części wózka dwie tworzywowe kuwety posiadające możliwość ich łatwego demontażu | Tak |  | --- |
|  | Długość całkowita wózka 800 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita wózka 550 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Wysokość górnego blatu 850 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Maksymalne obciążenie wózka min 40 kg | Tak, podać |  | 40 kg – 0 pkt  Więcej – 2 pkt |
|  | Maksymalne obciążenie blatu min 20 kg | Tak, podać |  | 20 kg – 0 pkt  Więcej – 2 pkt |
|  | Cztery koła o średnicy 75 mm, koła antystatyczne, w tym min dwa z blokadą | Tak |  | --- |
|  | W narożnikach stolika cztery krążki odbojowe zabezpieczające przed obiciem | Tak |  | --- |

**Wózek narzędziowy –typ2 – 10szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów | Tak |  | --- |
|  | Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną | Tak |  | --- |
|  | Nogi wózka wykonane ze stali nierdzewnej lub profili aluminiowych pokrytych lakierem proszkowym | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Dwa blaty wózka wykonane z płyty HPL o grubości min 6 mm | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny blat posiadający uchwyt do prowadzenia wózka | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Możliwość wyboru koloru płyty HPL- co najmniej 4 kolory | Tak |  | --- |
|  | Blaty posiadające ranty ze stali nierdzewnej zabezpieczające przedmioty przed wypadnięciem. | Tak |  | --- |
|  | Długość całkowita wózka 800 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita wózka 550 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Wysokość górnego blatu 850 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Maksymalne obciążenie wózka min 40 kg | Tak, podać |  | 40 kg – 0 pkt  Więcej – 2 pkt |
|  | Maksymalne obciążenie blatu min 20 kg | Tak, podać |  | 20 kg – 0 pkt  Więcej – 2 pkt |
|  | Cztery koła o średnicy 75 mm, koła antystatyczne, w tym min dwa z blokadą | Tak |  | --- |
|  | W narożnikach stolika cztery krążki odbojowe zabezpieczające przed obiciem | Tak |  | --- |

**Wózek narzędziowy –typ3 – 10 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów | Tak |  | --- |
|  | Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną | Tak |  | --- |
|  | Nogi wózka wykonane ze stali nierdzewnej lub profili aluminiowych pokrytych lakierem proszkowym | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Trzy blaty wózka wykonane z płyty HPL o grubości min 6 mm | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny blat posiadający uchwyt do prowadzenia wózka | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Możliwość wyboru koloru płyty HPL- co najmniej 4 kolory | Tak |  | --- |
|  | Blaty posiadające ranty ze stali nierdzewnej zabezpieczające przedmioty przed wypadnięciem. | Tak |  | --- |
|  | Długość całkowita wózka 800 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita wózka 550 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Wysokość górnego blatu 850 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Maksymalne obciążenie wózka min 40 kg | Tak, podać |  | 40 kg – 0 pkt  Więcej – 2 pkt |
|  | Maksymalne obciążenie blatu min 20 kg | Tak, podać |  | 20 kg – 0 pkt  Więcej – 2 pkt |
|  | Cztery koła o średnicy 75 mm, koła antystatyczne, w tym min dwa z blokadą | Tak |  | --- |
|  | W narożnikach stolika cztery krążki odbojowe zabezpieczające przed obiciem | Tak |  | --- |

**Stolik narzędziowy nierdzewny – 21 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gat. OH18N9 lub równoważne | Tak |  | --- |
|  | Stolik wyposażony w: |  |  | --- |
|  | 2 blaty zagłębione montowane na stałe o wymiarach min. 800x600 mm(+/- 5 mm.) | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Uchwyt do przetaczania umieszczony z jednej strony, przy krótszym boku wózka | Tak |  | --- |
| 1. 5 | zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy min. 125 mm (2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych | Tak, podać |  | Średnica kół 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 6 | Konstrukcja szkieletowa z profili zamkniętych o wymiarach min. 25x25 mm | Tak |  | --- |

**Stolik narzędziowy – 7 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gat. OH18N9lujb równoważne | Tak |  | --- |
|  | Stolik wyposażony w: |  |  | --- |
|  | 3 blaty, w tym górny płaski. Środkowy oraz dolny blat zagłębione montowane na stałe o wymiarach min. 800x600 mm(+/- 5 mm.) | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Uchwyt do przetaczania umieszczony z jednej strony, przy krótszym boku wózka | Tak |  | --- |
| 1. 5 | zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy 125 mm (2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych | Tak, podać |  | Średnica kół 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 6 | Konstrukcja szkieletowa z profili zamkniętych o wymiarach min. 25x25 mm | Tak |  | --- |

**Stolik do narzędzi chirurgicznym z podnoszonym blatem typu MAYO szt. 20**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gat. OH18N9 lub równoważne | Tak |  | --- |
|  | Blat z hydrauliczną regulacją wysokości w zakresie min. 920- 1380 mm (+/- 5 mm.) | Tak |  | --- |
|  | za pomocą siłownika nożnego | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Blat o grubości 30 mm zagłębiony o wymiarach 620x410 mm(+/- 5 mm.) z możliwością obrotu o 360 stopni | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Podstawa jezdna w kształcie litery T lub Y składająca się z 3 kół o średnicy min. 75 mm (wszystkie koła z hamulcem) | Tak, podać |  | Średnica kół 75 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 6 | Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne | Tak |  | --- |

**Stolik do narzędzi chirurgicznym z podnoszonym blatem typu MAYO szt.13**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gat. OH18N9 lub równoważne | Tak |  | --- |
|  | Blat z hydrauliczną regulacją wysokości w zakresie min. 920- 1380 mm (+/- 5 mm.) za pomocą siłownika nożnego | Tak |  | --- |
|  | Blat o grubości 30 mm zagłębiony o wymiarach 750x500 mm(+/- 5 mm.) z możliwością obrotu o 360 stopni | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Podstawa jezdna w kształcie litery T lub Y składająca się z 3 kół o średnicy min. 75 mm (wszystkie koła z hamulcem) | Tak, podać |  | Średnica kół 75 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
| 1. 5 | Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy – typ 1 -4 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik anestezjologiczny z kontenerem 4 szufladowym oraz wysuwanym pulpitem pod blatem | Tak |  | --- |
|  | szuflady o wysokościach użytkowych 3x90 mm, 1x290 mm(+/- 5 mm.) | Tak |  | --- |
|  | Konstrukcja kolumnowa | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Kontener szufladowy oraz profilowana konstrukcja kolumnowa wózka wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie następnie malowana farbą proszkową | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Fronty szuflad wykonane z dwóch paneli tworzących kasetę wyposażone w uchwyt prętowy o średnicy 10 mm, pod uchwytem owalne wgłębienie | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Blat wykonany z tworzywa ABS wymiarach min. 630x570 mm(+/- 5 mm.) z burtami ze trzech stron o wysokości 60 mm | Tak |  | --- |
|  | Szuflady o konstrukcji ramowej poruszające się po prowadnicach teleskopowych typu kulkowego, z mechanizmem pełnego wysuwu oraz mechanizmem zapewniającym właściwy docisk szuflady do uszczelki wraz z osadzonymi niżej opisanymi wkładami szuflad | Tak |  | --- |
|  | wkłady szufladowe wykonane metodą termoformowania z wysokoudarowego tworzywa ABS o wymiarach 460x470x80mm(+/- 5 mm.) | Tak |  | --- |
|  | jeden wkład bez podziału wewnętrznego, drugi i trzeci wkład szufladowy z czteropodziałowy | Tak |  | --- |
|  | Dolna szuflada głęboka skrzynkowa wykonana z blachy ocynkowanej malowana farbą proszkową w kolorze białym poruszająca na prowadnicach kulowych z samodociagiem | Tak |  | --- |
|  | Pod blatem wysuwany pulpit z blachy ze stali malowanej farbą proszkową | Tak |  | --- |
|  | Uchwyt do przetaczania z prawej strony wózka | Tak |  | --- |
|  | Zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy min. 125 mm (w tym min. 2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne | Tak, podać |  | Średnica kół 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | **Wyposażenie wózka** | Tak |  | --- |
|  | 2 x szyna sprzętowa do zawieszenia akcesoriów wyposażenia | Tak |  | --- |
|  | Kosz z tworzywa z systemem otwierania kolanowego o pojemności worka 8 l. zawieszony na szynie sprzętowej | Tak |  | --- |
|  | Uniwersalny uchwyt z do pojemników na zużyte igły ze stali kwasoodpornej zawieszony na szynie sprzętowej | Tak |  | --- |
|  | Pojemnik na cewniki zawieszany na szynie sprzętowej wykonany z blachy perforowanej ze stali kwasoodpornej o wymiarach 180x60x500 mm | Tak |  | --- |
|  | W tylnej części wózka Nastawka (stelaż metalowy ze stali kwasoodpornej) z zestawem dozowników 9 skrzynkowych (5 i 4 skrzynkowych z przezroczystego tworzywa ) na materiały opatrunkowo- zabiegowe oraz uniwersalnym uchwytem na kartonik do jednorazowych rękawiczek | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy – typ 2 -5 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów | Tak |  | --- |
|  | Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną | Tak |  | --- |
|  | Nogi wózka wykonane z profili aluminiowych pokrytych lakierem proszkowym. Możliwość wyboru koloru lakieru – min 8 kolorów | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Dwa blaty wózka wykonane z ABS o podniesionych brzegach o min 20 mm z min 3 stron blatu, które zapobiegają spadaniu materiałów z blatów | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Z boku opuszczana półka boczna o wymiarach 380 x 420 mm (+/- 50mm) | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Stolik posiadający uchwyt do prowadzenia wózka | Tak |  | --- |
|  | Pod blatem górnym umieszczone 2 szuflady:  -Szuflada o wymiarach 350 x440 x50 mm (+/- 10 mm)  - szuflada o wymiarach 350 x440 x110 mm (+/- 10 mm) | Tak |  | --- |
|  | Długość całkowita wózka 600 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita wózka 500 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Wysokość wózka: 980 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Cztery koła o średnicy min 100 mm , w tym min dwa z blokadą | Tak, podać |  | Średnica kół 100 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | W narożnikach stolika cztery krążki odbojowe zabezpieczające przed obiciem | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy – typ 3- 40szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek przeznaczony do przechowywania podstawowych materiałów zabiegowych | Tak |  | --- |
|  | Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych | Tak |  | --- |
|  | Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu min. 50x50mm | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości. | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża. | Tak, podać |  | Średnica kół 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | Tylne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów | Tak |  | --- |
|  | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. | Tak |  | --- |
|  | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, formowane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej wymiany przez Użytkownika kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy , doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka. | Tak |  | --- |
|  | Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody | Tak |  | --- |
|  | Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm | Tak |  | --- |
|  | Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa | Tak |  | --- |
|  | Wózek posiada min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic | Tak |  | --- |
|  | Wysokość całkowita nie większa niż 1020mm | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita z uchwytem nie większa niż 840mm | Tak |  | --- |
|  | Głębokość całkowita nie większa niż 550mm | Tak |  | --- |
|  | Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka | Tak |  | --- |
|  | Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem x 1 szt, na drugim boku x 1szt | Tak |  | --- |
|  | Szuflady wózka o następujących wymiarach:  1 x 600x400x60mm +/- 5mm  3 x 600x400x140mm +/- 5mm  1 x 600x400x220mm +/- 5mm | Tak |  | --- |
|  | Szuflady całkowicie szczelne, formowane z jednego kawałka tworzywa, łatwe do dezynfekcji, front z profilowanym uchwytem. Nie dopuszcza się szuflad składnych z kilu elementów skręcanych lub klejonych. Na czole dodatkowa ramka opisowa | Tak |  | --- |
|  | Szuflady z możliwością swobodnej zmiany ich kolejności | Tak |  | --- |
|  | Możliwość zastąpienia wszystkich szuflad koszami wyjętymi z zabudowy meblowej. System ISO | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy –** **typ 4- 12szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów | Tak |  | --- |
|  | Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną | Tak |  | --- |
|  | Nogi wózka wykonane ze stali nierdzewnej lub profili aluminiowych pokrytych lakierem proszkowym | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Trzy blaty wózka wykonane z płyty HPL o grubości min 6 mm | Tak, podać |  | 6 mm – 0 pkt  Więcej - 1 pkt |
| 1. 5 | Górny blat posiadający uchwyt do prowadzenia wózka | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Możliwość wyboru koloru płyty HPL- co najmniej 4 kolory | Tak |  | --- |
|  | Blaty posiadające ranty ze stali nierdzewnej zabezpieczające przedmioty przed wypadnięciem. | Tak |  | --- |
|  | Szuflada umieszczona pod górnym blatem, której wewnętrzna wysokość wynosi 100 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Długość całkowita wózka 800 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita wózka 550 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Wysokość górnego blatu 850 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Maksymalne obciążenie wózka min 40 kg | Tak, podać |  | 40 kg – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Maksymalne obciążenie blatu min 20 kg | Tak, podać |  | 20 kg – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Cztery koła o średnicy 75 mm, koła antystatyczne, w tym min dwa z blokadą | Tak |  | --- |
|  | W narożnikach stolika cztery krążki odbojowe zabezpieczające przed obiciem | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy –** **typ 5- 50szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek przeznaczony do przechowywania podstawowych materiałów zabiegowych | Tak |  | --- |
|  | Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych | Tak |  | --- |
|  | Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu min. 50x50mm | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości. | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża. | Tak, podać |  | Średnica 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | Tylne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów | Tak |  | --- |
|  | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. | Tak |  | --- |
|  | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, formowane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej wymiany przez Użytkownika kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy , doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka. | Tak |  | --- |
|  | Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody | Tak |  | --- |
|  | Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm | Tak |  | --- |
|  | Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa | Tak |  | --- |
|  | Wózek posiada min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic | Tak |  | --- |
|  | Wysokość całkowita nie większa niż 1020mm | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita z uchwytem nie większa niż 840mm | Tak |  | --- |
|  | Głębokość całkowita nie większa niż 550mm | Tak |  | --- |
|  | Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka | Tak |  | --- |
|  | Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem x 2 szt, na drugim boku x 1szt | Tak |  | --- |
|  | Szuflady wózka o następujących wymiarach:  1 x 600x400x60mm +/- 5mm  3 x 600x400x140mm +/- 5mm  1 x 600x400x220mm +/- 5mm | Tak |  | --- |
|  | Szuflady całkowicie szczelne, formowane z jednego kawałka tworzywa, łatwe do dezynfekcji, front z profilowanym uchwytem. Nie dopuszcza się szuflad składnych z kilu elementów skręcanych lub klejonych. Na czole dodatkowa ramka opisowa | Tak |  | --- |
|  | Szuflady z możliwością swobodnej zmiany ich kolejności | Tak |  | --- |
|  | Możliwość zastąpienia wszystkich szuflad koszami wyjętymi z zabudowy meblowej. System ISO | Tak |  | --- |
|  | Zamek centralny wszystkich szuflad | Tak |  | --- |
|  | Zestaw przegródek do szuflad: 1x do małej, 1 x do średniej, przegrody tworzywowe z możliwością zmiany ich konfiguracji | Tak |  | --- |
|  | Na blacie dodatkowy metalowy uchwyt na min. 3 butelki | Tak |  | --- |
|  | Dodatkowe akcesoria:  - uchwyt na pojemnik na zużyte igły  - kosz na śmieci zawieszany na listwie  - koszyk metalowy druciany zawieszany na listwie | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy – typ 6 – 12 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek wchodzący w skład systemu wózków szpitalnych. W zależności konfiguracji elementów składowych oraz wyposażenia dodatkowego możliwy do zastosowania jako wózek anestezjologiczny, zabiegowy, do dystrybucji leków na oddziale, dystrybucji leków w ilości tygodniowej, dystrybucji leków z apteki na oddziały szpitalne, przechowywania podręcznej dokumentacji | Tak |  | --- |
|  | Wózek składający się z konstrukcji bazowej- szafki na podstawie przejezdnej z blatem górnym. Wszystkie elementy wewnętrzne szafki (półki, szuflady, zawieszki) powinny posiadać możliwość wymiany elementów wózka aby zmienić przeznaczenia wózka czy dostosować go poprzez rozbudowę o wyposażenie dodatkowe. Zmiana elementów wewnętrznych wózka łatwa do wykonania w warunkach technicznych szpitala polegająca na prostej wymianie elementów składowych wózka bez użycia narzędzi | Tak |  | --- |
|  | Wózek przystosowany do mycia urządzeniami wysokociśnieniowymi oraz do mycia w komorach myjących. | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Wózek wykonany z tworzywa sztucznego- polipropylenu, dolna półka z tworzywa ABS odpornego na uderzenia – półka profilowana ze spadem i otworem umożliwiającym odpływ wody w czasie mycia. W narożach wózka zatopione elementy metalowe zwiększające sztywność wózka | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny blat wykonany z tworzywa sztucznego - polipropylenu odporny na środki dezynfekujące używane w szpitalach. Wymiary blatu dostosowane do wymiarów gabarytowych wózka. Blat posiadający zintegrowane, wyprofilowane uchwyty do przetaczania wózka. | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa, całkowicie szczelny i odporny na zalania. Min 2 boki blatu z podniesioną krawędzią. | Tak |  | --- |
|  | Wózek zabudowany na stałe tworzywowymi ściankami z trzech stron | Tak |  | --- |
|  | Wymiary gabarytowe wózka (szerokość x głębokość x wysokość) 850 x 600 x 1050 mm (+/-30 mm) | Tak |  | --- |
|  | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. Min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, formowane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka | Tak |  | --- |
|  | 4 Koła o średnicy min. 125mm w tym minimum jedno z blokadą – koła z bieżnikiem niebrudzącym podłoża i w obudowie tworzywowej bez zewnętrznych elementów metalowych | Tak, podać |  | Średnica 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | Kolor podstawy do wyboru przez Zamawiającego z palety kolorów - min 6 | Tak |  | --- |
|  | Na bokach wózka zamontowane uniwersalne szyny montażowe o długość min. 350 mm wykonana z aluminium lub ze stali nierdzewnej | Tak |  | --- |
|  | Wózek wyposażony w szuflady systemowe. Szuflada w systemie ISO 600x400mm – wnętrze z możliwością wyposażenia w różne akcesoria i podziałki pasujące do systemu | Tak |  | --- |
|  | Każda szuflada z całkowicie szczelnym dnem. Formowana z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się szuflad skręcanych lub składanych z kilku elementów | Tak |  | --- |
|  | Szuflada wyposażona w zintegrowany uchwyt. Na czole ramka opisowa. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej zamiany kolejności szuflad bez użycia narzędzi. | Tak |  | --- |
|  | Szuflady zamykane zamkiem centralnym. Zamek z kluczem i dodatkowym przyciskiem z sygnalizacją otwarcia lub zamknięcia wózka. | Tak |  | --- |
|  | 3 wysuwane szuflady o głębokości min. 70 mm, szerokości 630 mm i długości 530mm (+/- 10mm) lub o głębokości 72 mm szerokości 628 mm i długości 534 mm | Tak |  | --- |
|  | 2 wysuwane szuflady o głębokości min. 145 mm, szerokości 630 mm i długości 530mm (+/- 10mm) lub o głębokości 148 mm szerokości 628 mm i długości 534 mm | Tak |  | --- |
|  | 1 wysuwana szuflada o głębokości min. 220 mm, szerokości 630 mm i długości 530mm (+/- 10mm) lub o głębokości 225 mm szerokości 628 mm i długości 534 mm | Tak |  | --- |
|  | Z boku wózka wysuwany tworzywowy blat. Blat dodatkowy wysuwany spod blatu głównego. | Tak |  | --- |
|  | Na blacie głównym metalowy uchwyt na min. 2 butelki lub inne akcesoria | Tak |  | --- |
|  | Na szynach akcesoryjnych zawieszone następujące akcesoria:  - metalowy uchwyt na pojemnik na zużyte igły  - metalowy koszyk na akcesoria  - metalowy uchwyt na worek na odpady | Tak |  | --- |
|  | W min. 2 szufladach dodatkowe podziałki na mniejsze przestrzenie | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy – typ 7 – 12 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Konstrukcja wózka monolityczna wykonana z metalu lakierowanego –do wyboru min 7 kolorów | Tak |  | --- |
|  | Górny blat wykonany z HPL o grubości min 10 mm odporny na środki dezynfekujące używane w szpitalach, antybakteryjny | Tak |  | --- |
|  | Wymiary gabarytowe wózka (szerokość x głębokość x wysokość) 700 x 500 x 960 mm (+/-20 mm) | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. Min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
| 1. 5 | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, formowane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka | Tak |  | --- |
| 1. 6 | 4 Koła o średnicy min. 125mm w tym minimum jedno z blokadą – koła z bieżnikiem niebrudzącym podłoża i w obudowie tworzywowej bez zewnętrznych elementów metalowych | Tak, podać |  | Średnica 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | Wózek wyposażony w szuflady systemowe. Szuflada w systemie ISO 600x400mm – wnętrze z możliwością wyposażenia w różne akcesoria i podziałki pasujące do systemu w/w | Tak |  | --- |
|  | Każda szuflada z całkowicie szczelnym dnem. Formowana z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się szuflad skręcanych lub składanych z kilku elementów | Tak |  | --- |
|  | Szuflada wyposażona w zintegrowany uchwyt. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej zamiany kolejności szuflad bez użycia narzędzi. | Tak |  | --- |
|  | 2 wysuwane szuflady o głębokości min. 70 mm, szerokości 600 mm i długości 400mm (+/- 10mm) lub 2 wysuwane szuflady o głębokości 63 mm szerokości 600 mm i długości 400 mm | Tak |  | --- |
|  | 2 wysuwane szuflady o głębokości min. 140 mm, szerokości 600 mm i długości 400mm (+/- 10mm) lub 2 wysuwane szuflady o głębokości 138 mm szerokości 600 mm i długości 400 mm | Tak |  | --- |
|  | 1 wysuwana szuflada o głębokości min. 220 mm, szerokości 600 mm i długości 400mm (+/- 10mm) lub 1 wysuwana szuflady o głębokości 216 mm szerokości 600 mm i długości 400 mm | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy – typ 8 -3 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek zabiegowy wykorzystywany do przetrzymywania instrumentarium w czasie wykonywania badań i zabiegów | Tak |  | --- |
|  | Wózek łatwy do mycia i odporny na dezynfekcję szpitalną | Tak |  | --- |
|  | Nogi wózka wykonane z profili aluminiowych pokrytych lakierem proszkowym . Możliwość wyboru koloru lakieru – min 8 kolorów | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Dwa blaty wózka wykonane z ABS | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Oba blaty wyposażone w relingi metalowe zabezpieczające blat z min 3 stron | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Stolik posiadający uchwyt do prowadzenia wózka | Tak |  | --- |
|  | Pod blatem górnym umieszczone 2 szuflady o wymiarach 600 x 400 x150 mm (+/- 10 mm). Górna szuflada wyposażona w zamek na klucz | Tak |  | --- |
|  | Długość całkowita wózka 750 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita wózka 500 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Wysokość wózka: 980 mm (+/- 20 mm) | Tak |  | --- |
|  | Cztery koła o średnicy min. 100 mm, , w tym min dwa z blokadą | Tak, podać |  | Średnica 100 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | W narożnikach stolika cztery krążki odbojowe zabezpieczające przed obiciem | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy ~~720x625x800~~ –typ 1 – 12 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek przeznaczony do przechowywania materiałów medyczny w kuwetach | Tak |  | --- |
|  | Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych | Tak |  | --- |
|  | Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu min. 50x50mm | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości. | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża. | Tak, podać |  | Średnica 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | Tylne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów | Tak |  | --- |
|  | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. | Tak |  | --- |
|  | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, odlane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej wymiany przez Użytkownika kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy , doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka. | Tak |  | --- |
|  | Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody | Tak |  | --- |
|  | Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm | Tak |  | --- |
|  | Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa | Tak |  | --- |
|  | Wózek posiada min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic | Tak |  | --- |
|  | Wysokość całkowita nie większa niż 1020mm | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita z uchwytem nie większa niż 840mm | Tak |  | --- |
|  | Głębokość całkowita nie większa niż 600mm | Tak |  | --- |
|  | Front wózka zamykany roletą która po otwarciu chowa się w górnej części wózka. | Tak |  | --- |
|  | Roleta zamykana zamkiem kluczowym | Tak |  | --- |
|  | Roleta wykonana z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się rolet składanych z kilkunastu połączonych ze sobą i łamanych elementów. Dopuszcza się zastosowanie dodatkowych wzmocnień metalowych jedynie na górnej lub dolnej krawędzi rolety. | Tak |  | --- |
|  | Front rolety ma być całkowicie szczelny. | Tak |  | --- |
|  | W wózku wykonane specjalne otwory które umożliwiają łatwe wyjęcie rolety do dezynfekcji | Tak |  | --- |
|  | Roleta wyjmowana i wkładana bez użycia jakichkolwiek narzędzi | Tak |  | --- |
|  | Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka | Tak |  | --- |
|  | Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem oraz na drugim boku wózka | Tak |  | --- |
|  | Wózek wyposażony w min. 5 koszy tworzywowych, formowanych z jednego kawałka tworzywa, łatwych do dezynfekcji | Tak |  | --- |
|  | W każdym z koszy dodatkowa podziałka na 4 części | Tak |  | --- |
|  | Wymiary koszy:  Wszystkie w standardzie 600x400mm  2 kosze małe o wysokości 50mm  2 kosze średnie o wysokości 100mm  1 kosz duży o wysokości 200mm | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy ~~720x625x800 –~~typ 2 – 40 szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek przeznaczony do przechowywania podstawowych materiałów zabiegowych | Tak |  | --- |
|  | Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych | Tak |  | --- |
|  | Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu min. 50x50mm | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości. | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża. | Tak, podać |  | Średnica 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | Tylne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów | Tak |  | --- |
|  | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. | Tak |  | --- |
|  | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, formowane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej wymiany przez Użytkownika kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy , doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka. | Tak |  | --- |
|  | Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody | Tak |  | --- |
|  | Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm | Tak |  | --- |
|  | Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa | Tak |  | --- |
|  | Wózek posiada min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic | Tak |  | --- |
|  | Wysokość całkowita nie większa niż 1020mm | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita z uchwytem nie większa niż 840mm | Tak |  | --- |
|  | Głębokość całkowita nie większa niż 550mm | Tak |  | --- |
|  | Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka | Tak |  | --- |
|  | Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem x 2 szt, na drugim boku x 1szt | Tak |  | --- |
|  | Szuflady wózka o następujących wymiarach:  1 x 600x400x60mm +/- 5mm  3 x 600x400x140mm +/- 5mm  1 x 600x400x220mm +/- 5mm | Tak |  | --- |
|  | Szuflady całkowicie szczelne, formowane z jednego kawałka tworzywa, łatwe do dezynfekcji, front z profilowanym uchwytem. Nie dopuszcza się szuflad składnych z kilu elementów skręcanych lub klejonych. Na czole dodatkowa ramka opisowa | Tak |  | --- |
|  | Szuflady z możliwością swobodnej zmiany ich kolejności | Tak |  | --- |
|  | Możliwość zastąpienia wszystkich szuflad koszami wyjętymi z zabudowy meblowej. System ISO | Tak |  | --- |
|  | Zamek centralny wszystkich szuflad | Tak |  | --- |
|  | Zestaw przegródek do szuflad: 1x do małej, 1 x do średniej, przegrody tworzywowe z możliwością zmiany ich konfiguracji | Tak |  | --- |
|  | Dodatkowe akcesoria:  - uchwyt na pojemnik na zużyte igły  - kosz na śmieci zawieszany na listwie | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy ~~720x625x800~~ –typ typ 3 -28szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Wózek przeznaczony do przechowywania podstawowych materiałów zabiegowych | Tak |  | --- |
|  | Wykonany z tworzywa sztucznego, profili aluminiowych i metalowych | Tak |  | --- |
|  | Główna konstrukcja nośna składająca się z 4 profili aluminiowych w narożach wózka. Profile zaokrąglone. Wymiar profilu min. 50x50mm | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Boczne słupki konstrukcyjne z rowkiem w którym można mocować wyposażenie dodatkowe na całej długości. | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Górny i dolny blat wózka wykonany z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Podstawa tworzywowa spełniająca również rolę odbojów chroniących wózek przed uszkodzeniem, wyposażona w 4 koła jezdne o średnicy min 125 mm z których przynajmniej jedno jest blokowane. Koła w osłonach tworzywowych posiadające miękkie opony, niebrudzące podłoża. | Tak, podać |  | Średnica 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | Tylne i boczne panele z tworzywa z możliwością wyboru koloru z min. 7 kolorów | Tak |  | --- |
|  | Korpus wózka posiadający systemowe prowadnice tworzywowe z funkcją wysuwania i wyjmowania szuflad czy tac. Prowadnice umożliwiające wysuwanie szuflad, ich wyciąganie bez użycia narzędzi i posiadające blokadę wysuwu końcowego. | Tak |  | --- |
|  | Prowadnice systemowe suwne, stanowiące całość z panelem, formowane z jednego kawałka tworzywa. Nie dopuszcza się prowadnic dokręcanych każdej z osobna do boku wózka. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość swobodnej wymiany przez Użytkownika kolejności szuflad czy tac, także możliwość rozbudowy w przyszłości wózka o inne moduły w celu jego rozbudowy , doposażenia czy zmiany przeznaczenia wózka. | Tak |  | --- |
|  | Konstrukcja wózka umożliwiająca mycie wózka z wykorzystaniem wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Podstawa wózka z otworem ułatwiającymi suszenie i odpływ wody | Tak |  | --- |
|  | Górny blat wózka z podniesioną krawędzią z min. 3 stron, h min. 1cm, zabezpieczającą przedmioty przed zsunięciem, frontowa krawędź również minimalnie podniesiona h max 0,5cm | Tak |  | --- |
|  | Górny blat formowany z jednego kawałka tworzywa | Tak |  | --- |
|  | Wózek posiada min. 9 prowadnic | Tak, podać |  | 9 prowadnic – 0 pkt  Więcej – 1 pkt |
|  | Wyposażenie systemowe może zajmować 1 lub więcej prowadnic | Tak |  | --- |
|  | Wysokość całkowita nie większa niż 1020mm | Tak |  | --- |
|  | Szerokość całkowita z uchwytem nie większa niż 840mm | Tak |  | --- |
|  | Głębokość całkowita nie większa niż 550mm | Tak |  | --- |
|  | Na jednym z boków wózka zamocowany metalowy uchwyt do przetaczania wózka | Tak |  | --- |
|  | Metalowa szyna na inne akcesoria pod uchwytem x 1 szt, na drugim boku x 1szt | Tak |  | --- |
|  | Szuflady wózka o następujących wymiarach:  1 x 600x400x60mm +/- 5mm  3 x 600x400x140mm +/- 5mm  1 x 600x400x220mm +/- 5mm | Tak |  | --- |
|  | Szuflady całkowicie szczelne, formowane z jednego kawałka tworzywa, łatwe do dezynfekcji, front z profilowanym uchwytem. Nie dopuszcza się szuflad składnych z kilu elementów skręcanych lub klejonych. Na czole dodatkowa ramka opisowa | Tak |  | --- |
|  | Szuflady z możliwością swobodnej zmiany ich kolejności | Tak |  | --- |
|  | Dodatkowe akcesoria:  - kosz druciany zawieszany na listwie o wymiarach 400 x 100 x 150 mm (+/- 10 mm) lub 400x100x100 mm lub 400x200x150 mm | Tak |  | --- |
|  | Możliwość zastąpienia wszystkich szuflad koszami wyjętymi z zabudowy meblowej. System ISO | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy ~~720x625x800~~ –typ 4 -4szt**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik z kontenerem 4 szufladowym oraz wysuwanym pulpitem pod blatem. Zamawiający dopuszcza stolik o długości całkowitej 825 mm i szerokości całkowitej 665 mm | Tak |  | --- |
|  | szuflady o wysokościach użytkowych 3x90 mm, 1x290 mm | Tak |  | --- |
|  | Konstrukcja kolumnowa | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Kontener szufladowy oraz profilowana konstrukcja kolumnowa wózka wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej galwanicznie następnie malowana farbą proszkową | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Fronty szuflad wykonane z dwóch paneli tworzących kasetę wyposażone w uchwyt prętowy o średnicy 10 mm, pod uchwytem owalne wgłębienie | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Blat wykonany z tworzywa ABS wymiarach min. 630x570 mm z burtami ze trzech stron o wysokości 60 mm lub o wysokości użytkowej (blatu) 1035 mm oraz wysokości całkowitej (z burtami) 1085 mm. | Tak |  | --- |
|  | Szuflady o konstrukcji ramowej poruszające się po prowadnicach teleskopowych typu kulkowego, z mechanizmem pełnego wysuwu oraz mechanizmem zapewniającym właściwy docisk szuflady do uszczelki wraz z osadzonymi niżej opisanymi wkładami szuflad | Tak |  | --- |
|  | wkłady szufladowe wykonane metodą termoformowania z wysokoudarowego tworzywa ABS o wymiarach 460x470x80mm | Tak |  | --- |
|  | jeden wkład bez podziału wewnętrznego, drugi i trzeci wkład szufladowy z czteropodziałowy | Tak |  | --- |
|  | Dolna szuflada głęboka skrzynkowa wykonana z blachy ocynkowanej malowana farbą proszkową w kolorze białym poruszająca na prowadnicach kulowych z samodociagiem | Tak |  | --- |
|  | Pod blatem wysuwany pulpit z blachy ze stali malowanej farbą proszkową | Tak |  | --- |
|  | Uchwyt do przetaczania z prawej strony wózka | Tak |  | --- |
|  | Zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy min. 125 mm (w tym min. 2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne | Tak, podać |  | Średnica 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | **Wyposażenie wózka** | Tak |  | --- |
|  | 2 x szyna sprzętowa do zawieszenia akcesoriów wyposażenia | Tak |  | --- |
|  | Kosz z tworzywa z systemem otwierania kolanowego o pojemności worka 8 l. zawieszony na szynie sprzętowej | Tak |  | --- |
|  | Uniwersalny uchwyt z do pojemników na zużyte igły ze stali kwasoodpornej zawieszony na szynie sprzętowej | Tak |  | --- |
|  | Pojemnik na cewniki zawieszany na szynie sprzętowej wykonany z blachy perforowanej ze stali kwasoodpornej o wymiarach 180x60x500 mm | Tak |  | --- |

**Stolik zabiegowy ze stali nierdzewnej – 12 szt.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 | Tak |  | --- |
|  | Stolik powinien być wyposażony w: |  |  | --- |
|  | Blat o grubości min. 30 mm z 3-ma burtami o wysokości 60 mm | Tak |  | --- |
| 1. 4 | Pod blatem kontener wyposażony w jedną szufladę typu skrzynkowego w całości wykonaną ze stali nierdzewnej | Tak |  | --- |
| 1. 5 | Szuflada wyposażona w podziałki ze, stali kwasoodpornej umożliwiające podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego | Tak |  | --- |
| 1. 6 | Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady) | Tak |  | --- |
|  | Kontener wykonany w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym | Tak |  | --- |
|  | Fronty szuflady wykonane z dwóch paneli tworzących kasetę wyposażone w uchwyt prętowy o średnicy 10 mm, pod uchwytem owalne wgłębienie. | Tak |  | --- |
|  | Pod kontenerem wolna przestrzeń | Tak |  | --- |
|  | W dolnej części wózka powinna znajdować się półka z lekkim zagłębieniem | Tak |  | --- |
|  | Uchwyt do prowadzenia umieszczony z jednej strony, przy krótszym boku wózka | Tak |  | --- |
|  | Zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy min. 125 mm (w tym min. 2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych | Tak, podać |  | Średnica 125 mm – 0 pkt  Większa – 1 pkt |
|  | Konstrukcja szkieletowa powinna być wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 25x25 mm | Tak |  | --- |

**WARUNKI GWARANCJI**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Okres gwarancji dla wszystkich głównych składników oferty oraz współpracujących z nimi urządzeń [liczba miesięcy]  UWAGA - należy podać pełną liczbę miesięcy. Wartości ułamkowe będą przy ocenie zaokrąglane w dół – do pełnych miesięcy. Zamawiający zastrzega, że okres rękojmi musi być równy okresowi gwarancji. Zamawiający zastrzega, że górną granicą punktacji gwarancji będzie 5 lat. | >= 24 |  | najdłuższy okres – 10 pkt.,  inne – proporcjonalnie mniej (względem najdłuższej zaoferowanej gwarancji) |
|  | Gwarancja produkcji części zamiennych [liczba lat] – min. 8 lat | Tak, podać |  | --- |
|  | Przedłużenie okresu gwarancji o każdy dzień trwającej naprawy | tak |  | --- |
|  | Ilość przeglądów okresowych koniecznych do wykonywania po upływie okresu gwarancyjnego w celu zapewnienia sprawnej pracy aparatu (w okresie 1 roku) | podać |  | jeden – 5 pkt, więcej – 0 pkt |
|  | Aparat jest lub będzie pozbawiony wszelkich blokad, kodów serwisowych, itp. które po upływie gwarancji utrudniałyby właścicielowi dostęp do opcji serwisowych lub naprawę aparatu przez inny niż Wykonawca umowy podmiot w przypadku nie korzystania przez Zamawiającego z serwisu pogwarancyjnego Wykonawcy | podać |  | Tak- 5 pkt.  Nie - 0 pkt. |

**WARUNKI SERWISU**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** | **SPOSÓB OCENY** | |
|  | W cenie oferty - przeglądy okresowe w okresie gwarancji (w częstotliwości i w zakresie zgodnym z wymogami producenta) | tak |  | --- | |
|  | Wszystkie czynności serwisowe, w tym przeglądy konserwacyjne, w okresie gwarancji - w ramach wynagrodzenia umownego | tak |  | --- | |
|  | Czas reakcji (dotyczy także reakcji zdalnej): „przyjęte zgłoszenie – podjęta naprawa” =< 24 [godz.] | tak |  | --- | |
|  | Wymiana każdego podzespołu na nowy po pierwszej nieskutecznej próbie jego naprawy | tak |  | --- | |
|  | Zakończenie działań serwisowych – najpóźniej w czasie nie dłuższym niż 3 dni roboczych od dnia zgłoszenia awarii, a w przypadku konieczności importu części zamiennych, nie dłuższym niż 7 dni roboczych od dnia zgłoszenia awarii. | tak |  | --- | |
|  | Struktura serwisowa gwarantująca realizację wymogów stawianych w niniejszej specyfikacji – należy podać wykaz serwisów i/lub serwisantów posiadających uprawnienia do obsługi serwisowej oferowanych urządzeń (należy podać dane teleadresowe, sposób kontaktu i liczbę osób serwisu własnego lub podwykonawcy posiadającego uprawnienia do tego typu działalności) | Tak |  | --- | |
|  |

**SZKOLENIA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | podstawowe szkolenia w trakcie dostawy i instalacji urządzenia | Tak |  | --- |
|  | Szkolenia dla personelu technicznego (min. 2 osoby) | Tak |  | --- |

**DOKUMENTACJA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP** | * + 1. **PARAMETR** | **PARAMETR WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY** | **SPOSÓB OCENY** |
|  | Instrukcje obsługi w języku polskim w formie elektronicznej i drukowanej (przekazane w momencie dostawy dla każdego egzemplarza) – dotyczy także urządzeń peryferyjnych | Tak |  | --- |
|  | W cenie urządzenia znajduje się komplet akcesoriów, okablowania itp. asortymentu niezbędnego do uruchomienia i funkcjonowania aparatu jako całości w wymaganej specyfikacją konfiguracji | Tak |  | --- |
|  | Dokumentacja (lub tzw. lista kontrolna zawierająca wykaz części i czynności) dotycząca przeglądów technicznych w języku polskim (dostarczona przy dostawie)  UWAGA - dokumentacja musi zapewnić co najmniej pełną diagnostykę urządzenia, wykonywanie drobnych napraw, regulacji, kalibracji, oraz przeglądów okresowych w standardzie wymaganym przez producenta | Tak |  | --- |
|  | Z urządzeniem wykonawca dostarczy paszport techniczny zawierający co najmniej takie dane jak: nazwa, typ (model), producent, rok produkcji, numer seryjny (fabryczny), inne istotne informacje (np. części składowe, istotne wyposażenie, oprogramowanie), kody z aktualnie obowiązującego słownika NFZ (o ile występują) | Tak |  | --- |
|  | Instrukcja konserwacji, mycia, dezynfekcji i sterylizacji dla poszczególnych elementów aparatów. | Tak |  | --- |
|  | Możliwość mycia i dezynfekcji poszczególnych elementów aparatów w oparciu o przedstawione przez wykonawcę zalecane preparaty myjące i dezynfekujące.  *UWAGA – zalecane środki powinny zawierać nazwy związków chemicznych, a nie tylko nazwy handlowe preparatów.* | Tak |  | --- |
|  | Deklaracja zgodności CE wydana przez producenta – dołączyć do oferty |  |  |  |
|  | Wpis lub zgłoszenie do RWM w Polsce – stosowny dokument dołączyć do oferty |  |  |  |